



FDV dokumentasjon for DuoCoat-behandlet stål (varmforsinking + pulverlakkering)

1. Beskrivelse

Duplex behandlet stål

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Normalt er DuoCoat-behandlede stålprodukter vedlikeholdsfrie, men hvis utsatt for noen aggressive miljøer er det anbefalt med jevnlig renhold for å øke levetid og bevare glans. Anbefalt rengjøringsmiddel med pH i området 5 – 8. Reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Riktig overflatebehandling er nødvendig før påføring av organisk belegg - enten primer eller topplakk eller kun topplakk - for å oppnå best mulig vedheft og korrosjonsbeskyttelse.

Dersom skaden i belegget kun har visuell betydning og produktet ikke står i korrosivt miljø (ikke står i korrosivitetssklasse C3 eller høyere) kan en utføre den enkleste behandlingen som er angitt i pkt. 1 og 2. Øvrige skader vises til pkt. 3.

1 Rengjøring / forbehandling:

Alle overflater må være fri for smuss, olje, fett, voks og andre fremmedelement. Om nødvendig kan overflaten vaskes med et nøytralt vaskemiddel (pH 5-8).

2 Reparasjon av mindre skade:

Skaden kan utbedres med Quick Bengalack Universallakk eller tilsvarende i riktig farge. Dette fås hos lokal fargehandler.

3 Reparasjon av større skader eller skader som påvirker korrosjonsbeskyttelsen: Rengjør overflaten som angitt i pkt. 1 Bruk Jotun Smartpack System eller lignende primer og to-komponent topcoat.

Antatt levetid: systemets levetid kan beregnes etter formelen:

$$LT=K(LZn+LM)$$

LT = duplexsystemets levetid i år.

LZn = Zinkbeleggets levetid i år i det konkrete miljøet og med varmforsinking alene.

LM = Malingsbeleggets beregnede levetid hvis det er påført direkte på stål.

K = Miljøavhengig synergifaktor med en verdi som settes til:

1,5 når systemet eksponeres i korrosivitetssklasse C4 og C5 eller er permanent nedsenket i sjøvann.

1,6- 2,0 for eksponering i korrosivitetssklasse C3 eller når systemet er fuktig mindre enn 60 % av tiden.

2,1 -2,3 ved eksponering i korrosivitetssklasse C2.

Korrosivitetskategorier NS-EN ISO 12944-2

C1	meget lav
C2	lav
C3	middels
C4	høy
C5-1	meget høy industri)
C5-M	meget høy (marint)